

快削鋼 在庫表

単位:mm

径	SF27E/303CU D		SUS303 D		SUS303 G		SF30V G	
	長さ	公差(μ)	長さ	公差(μ)	長さ	公差(μ)	長さ	公差(μ)
2.0	2000	+0 -20			2500	-2 -8	2500	-2 -8
2.5					2500	-2 -8	2500	-2 -8
3.0	2500	+0 -20			2500	-2 -8	2500	-2 -8
3.1	2500	+0 -20						
3.5	2500	+0 -20						
4.0	2500 3000	+0 -20			2500	-4 -12	2500	-4 -12
4.1	2500	+0 -20						
4.5	2500	+0 -20			2500	-4 -12		
5.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30			2500	-4 -12	2500	-4 -12
5.1	2500	+0 -20						
5.5					2500	-4 -12		
6.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30	2500 3000	+0 -30	2500	-4 -12	2500	-4 -12
6.1	2500	+0 -20						
6.5	2500	+0 -20			2500	-5 -14		
7.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30	2500	+0 -30	2500	-5 -14	2500	-5 -14
8.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30	2500 3000	+0 -30	2500	-5 -14	2500	-5 -14
8.1	2500	+0 -20						
9.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30	3000	+0 -30	2500	-5 -14	2500	-5 -14
10.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30	2500 3000	+0 -30	2500	-5 -14	2500	-5 -14
10.1	3000							
11.0	3000				2500			
12.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30	3000	+0 -30	2500		2500	
12.1	3000				2500			
13.0	2500 3000	+0 -20 -10 -30			2500		2500	
14.0	2500 3000	+0 -30	3000	+0 -30	2500		2500	
15.0	2500 3000	+0 -30	3000	+0 -30	2500		2500	
16.0	2500 3000	+0 -30	3000	+0 -30	2500		2500	
17.0	3000				2500			
18.0	2500 3000	+0 -30	3000	+0 -30	2500		2500	
19.0	3000				2500			
20.0	2500 3000	-15 -45	3000	+0 -30	2500		2500	
21.0					2500			
22.0	3000				2500			
24.0					2500			
25.0	3000				2500			
26.0					2500			
28.0					2500			
30.0					2500			

※空白欄の公差につきましては、基本的に引抜き材はh-9公差、研磨材はh-7公差となります。
公差欄に記載のあるものは、特別公差管理品として在庫しております。