寸法許容差表

単位：mm

径、辺または対辺距離、厚さおよび幅	許容差の等級											
	7級 （h7）	8級 （h8）	9級 （h9）	10級 （h10）	11級 （h11）	12級 （h12）	13級 （h13）	14級 （h14）	15級 （h15）	16級 （h16）	17級 （h17）	18級 （h18）
3以下	0 −0.010	0 −0.014	0 −0.025	0 −0.040	0 −0.060	0 −0.10	0 −0.14	0 −0.25	0 −0.40	0 −0.60	0 −1.00	0 −1.40
3を超え　6以下	0 −0.012	0 −0.018	0 −0.030	0 −0.048	0 −0.075	0 −0.12	0 −0.18	0 −0.30	0 −0.48	0 −0.75	0 −1.20	0 −1.80
6を超え　10以下	0 −0.015	0 −0.022	0 −0.036	0 −0.058	0 −0.090	0 −0.15	0 −0.22	0 −0.36	0 −0.58	0 −0.90	0 −1.50	0 −2.20
10を超え　18以下	0 −0.018	0 −0.027	0 −0.043	0 −0.070	0 −0.110	0 −0.18	0 −0.27	0 −0.43	0 −0.70	0 −1.10	0 −1.80	0 −2.70
18を超え　30以下	0 −0.021	0 −0.033	0 −0.052	0 −0.084	0 −0.130	0 −0.21	0 −0.33	0 −0.52	0 −0.84	0 −1.30	0 −2.10	0 −3.30
30を超え　50以下	0 −0.025	0 −0.039	0 −0.062	0 −0.100	0 −0.160	0 −0.25	0 −0.39	0 −0.62	0 −1.00	0 −1.60	0 −2.50	0 −3.90
50を超え　80以下	0 −0.030	0 −0.046	0 −0.074	0 −0.120	0 −0.190	0 −0.30	0 −0.46	0 −0.74	0 −1.20	0 −1.90	0 −3.00	0 −4.60
80を超え　120以下	0 −0.035	0 −0.054	0 −0.087	0 −0.140	0 −0.220	0 −0.35	0 −0.54	0 −0.87	0 −1.40	0 −2.20	0 −3.50	0 −5.40

備考

1. 扁径差または偏差は、許容差の30%以下とする。ただし、平鋼の偏差については、受渡当事者間の協定による。
2. 括弧内はJIS B 0401による。
3. 注文書の指定により、上表のマイナスで示されている数値を全許容差範囲として、その数値をプラス側とマイナス側に分けることができる。
4. 冷間加工後、熱処理、酸洗を施した棒の許容差は、上表の緩い等級の許容差の2倍とする。
5. 許容差の等級14級～18級は、基準寸法1mm以下には適用しない。